

TIPY PRO PŘÍPRAVU TISKOVÉ PODLOŽKY - SKLO/ZRCADLO

1)

- Odmastěte sklo bezalkoholovým přípravkem pro čištění LED monitorů
- Pak se vyvarujte případných otisků prstů na skle
- Podložku se sklem zahřejte na uvedenou teplotu cca 65 °C
- Tiskněte přímo na vyčištěný povrch

2)

- Umyjte sklo horkou mýdlovou vodou (ne organickým rozpouštědlem)
- Osušte papírovou utěrkou (ne utěrkou, která znečistí sklo aviváží)
- Pak se vyvarujte případných otisků prstů na skle
- Podložku se sklem zahřejte na uvedenou teplotu cca 65 °C
- Před každým tiskem otřete sklo utěrkou namočenou v octě a to buď před, během nebo po ohřevu

3)

- Na sklo lze aplikovat směs: 50% lepidla na dřevo s 50% moučkového cukru, smíchaného s pár kapkami vody pro správnou konzistenci

4)

- Použijte nízkou rychlost první vrstvy, zvláště tam, kde jsou ostré rohy. Zde je velmi užitečná možnost Slic3r
- snížit rychlost pro „malé obvody“